

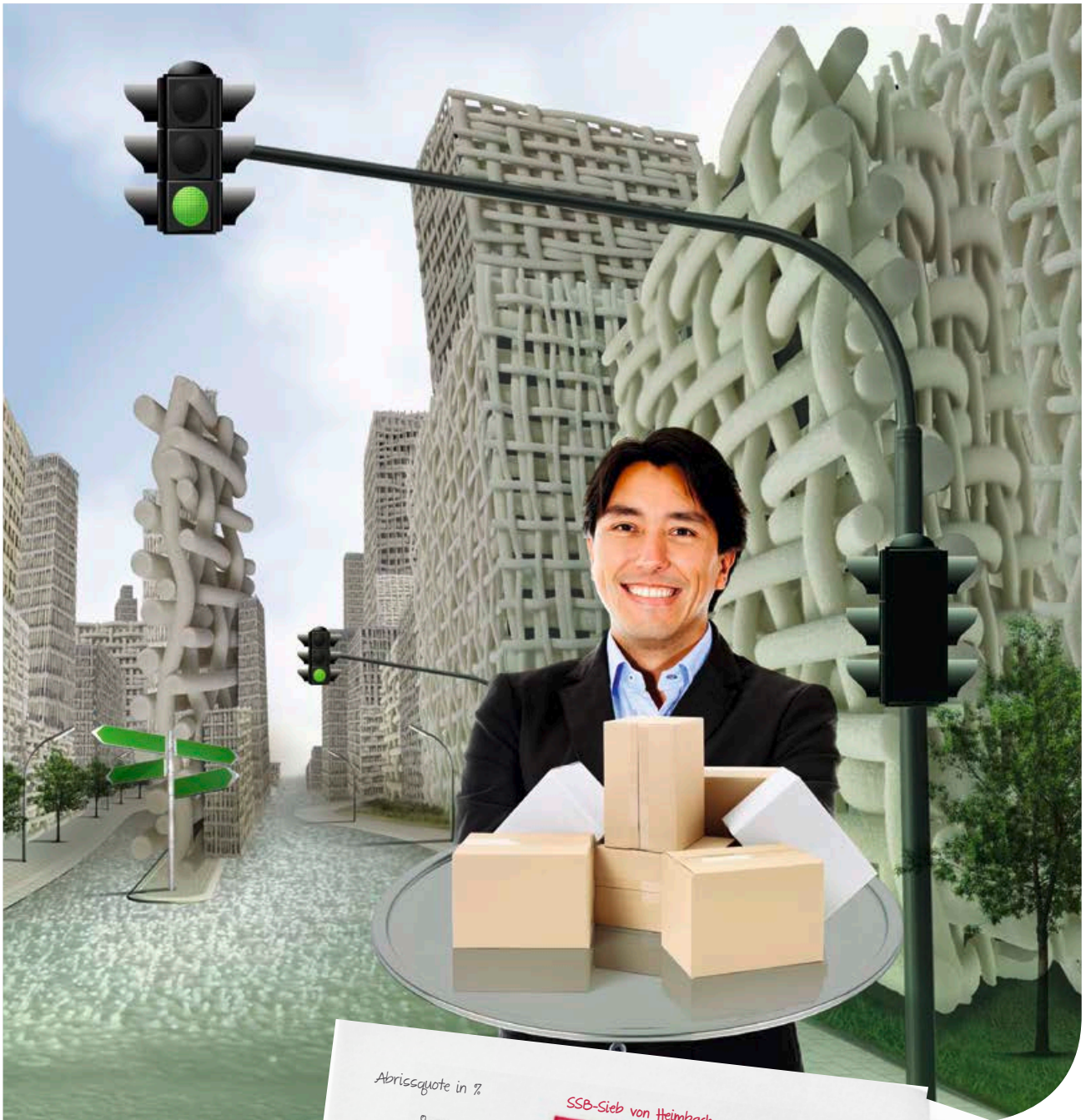


# Power für Ihre Verpackung

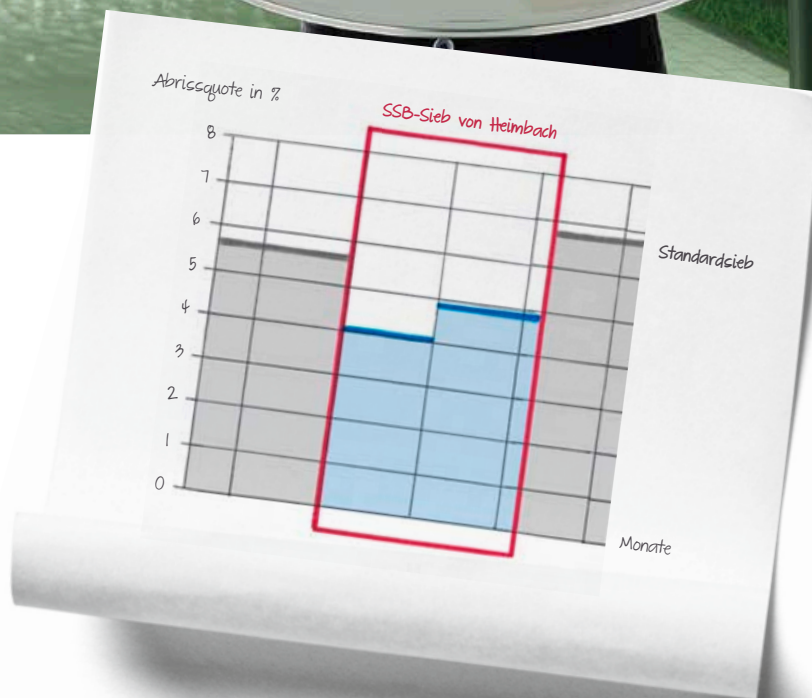
Bespannungen von Heimbach  
erhöhen Ihre Produktivität

Heimbach – wherever paper is made





Mit Heimbach-SSB-Sieben kann die Abrisshäufigkeit und somit kostenintensiver Stillstand deutlich reduziert werden.



# Ihre Siebpartie – unsere Verpackungs- Spezialisten

## *primoplan.HD*

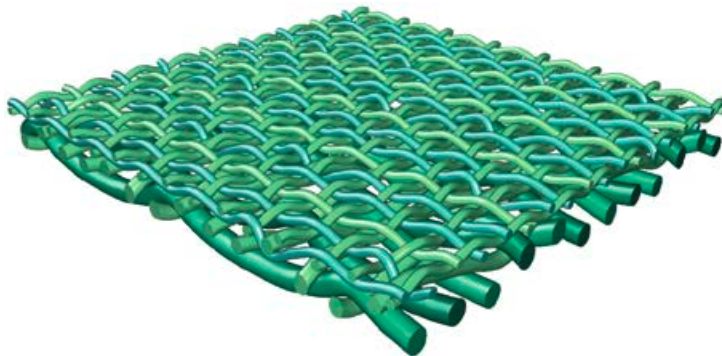
Das zweilagige Formiersieb Primoplan.HD mit optionalem Füllschuss ist in 8- oder 16-Schaft-Konstruktion erhältlich und kann wie alle unsere Siebe mit Duralon-Material geliefert werden. Duralon vereint die bekannten Vorteile herkömmlich verwendeter Polyester- und Polyamidfäden: Ein geringer Reibungskoeffizient reduziert die Leistungsaufnahme der angetriebenen Walzen und damit den Energieverbrauch.

## *primobond.HD*    *primobond.F*    *primobond.SF*

Die SSB-Familie Primobond vereint eine hohe Faser-Unterstützung mit maximaler Entwässerung und hohem Abrieb-Volumen für längere Laufzeiten. Die HD-Ausführung bietet durch eine 2- oder 3-Schaft-Bindung auf der Papierseite spezifische Vorteile für die Herstellung von Verpackungspapieren: größere Kontaktfläche, höhere Offenheit und ein besseres Reinigungsverhalten. Die weiteren Designs F und SF erreichen je nach Papiersorte und Maschine eine ähnlich gute Performance.

## *primoselect.HD*    *primoselect.F*    *primoselect.SF*

Primoselect ist unser einzigartiges Siebkonzept und ideal für die Herstellung von Verpackungspapieren: Die patentierte Bindungsstruktur des Webmusters besteht aus nur einem einzigen bindenden Faden. Bei gleicher Anzahl von Kontaktfäden hat Primoselect dadurch 33 % weniger Fäden auf der Papierseite als herkömmliche Siebe. Der sehr hohe Fadenstand auf der Walzenseite steht für längere Laufzeiten. Eine feinere Papierseite gewährleistet höhere mechanische Retention. Gleichzeitig ermöglicht die offene Struktur eine hohe Entwässerungsleistung; die geringe Dicke und das niedrigere Volumen sichern dabei den optimalen Lauf.



# Sofort durchstarten: Lange Laufzeiten beginnen mit dem Formationssieb

*Begegnen Sie den Herausforderungen der Verpackungspapier-Herstellung bereits in der Siebpartie: Hier stellen Sie die Weichen, um mit effizienter Entwässerung den Energiebedarf Ihrer Maschine zu senken und dank leistungsstarker Materialien Wartungskosten auf ein Minimum zu reduzieren.*

Ihr Nutzen im Überblick	
<b>Energieeffizienz</b>	Mit den Primoselect Designs kombiniert Heimbach eine feinmaschige Entwässerungsfläche auf Papierseite und rückseitige Offenheit für einen barrierearmen Wasserdurchfluss. Die so erzeugte aktive Entwässerung sichert damit bereits vor dem Übergang in die Pressenpartie hohe Trockengehalte und verringert dadurch den weiteren Energieaufwand. Natürlich bieten auch Standard SSB-Siebe eine hervorragende Entwässerungsleistung.
<b>Lebensdauer</b>	Aufgrund seiner Ausgewogenheit von Offenheit und Querschnitt-Dicke verfügt etwa der Verpackung-Spezialist Primoselect long-floated über maximales Abriebvolumen für lange Laufzeiten und eine hohe Laufsicherheit. Durch die längere Lebensdauer verbrauchen Sie weniger Siebe im Jahr und müssen entsprechend weniger Wartungsarbeiten inklusive Personal und Stillstandszeiten in Kauf nehmen.
<b>Papierqualität</b>	Die homogene papierseitige Kontaktfläche von Primobond.HD reduziert Siebmarkierungen und garantiert eine sehr gute Bedruckbarkeit des Endprodukts.

## Weniger Dampf, mehr Profit!



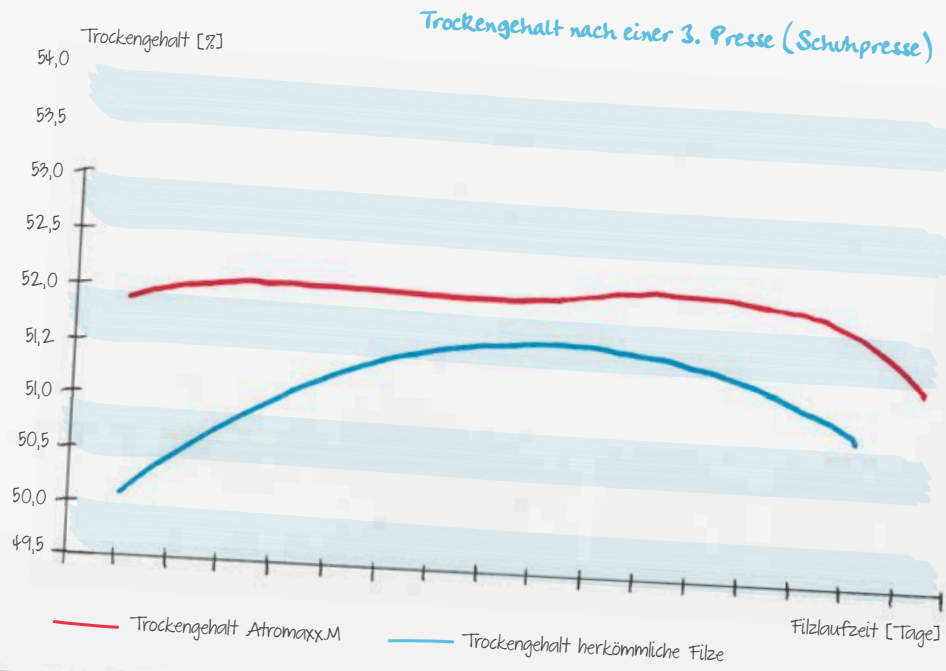
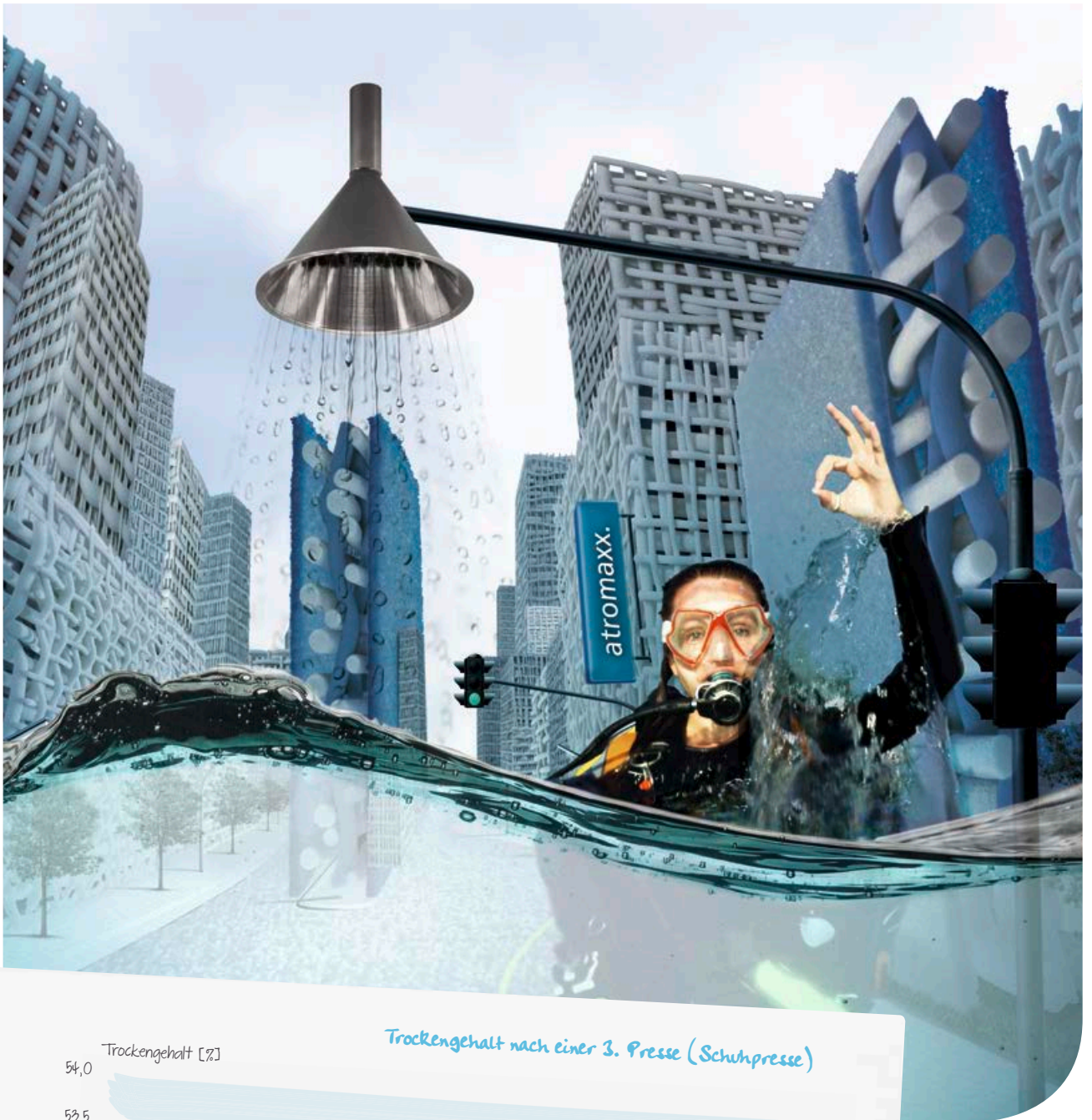
<b>Konfiguration</b>	<b>Fourdrinier und Mini Fourdrinier</b>
<b>Geschwindigkeit</b>	850 m/min
<b>Breite</b>	8,00 m
<b>Papiersorte</b>	Fluting und weißer Topliner
<b>Untersieb</b>	<b>Primobond.HD</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 132 Tage Laufzeit</li> <li>• 1-1,5 % erhöhter Trockengehalt</li> <li>• 37 t weniger Dampfverbrauch pro Tag</li> <li>• <b>Jährlicher Kostenvorteil 576.000 Euro</b></li> </ul>

## Mehr Laufzeit – geringerer Siebverbrauch!

<b>Konfiguration</b>	<b>Fourdrinier mit Top-Gapformer</b>
<b>Geschwindigkeit</b>	1.100 m/min
<b>Breite</b>	5,20 m
<b>Papiersorte</b>	Karton (100-230 g/m <sup>2</sup> )
<b>Außensieb</b>	<b>Primobond.F</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 97 Tage Laufzeit (vorher: 70 Tage)</li> <li>• Materialersparnis von 1,5 Bespannungen pro Jahr</li> <li>• Geringere Stillstandszeit und entsprechende Mehrproduktion</li> <li>• <b>Jährlicher Kostenvorteil von 68.000 Euro</b></li> </ul>

## Hoher Trockengehalt – niedrige Kosten!

<b>Konfiguration</b>	<b>Duoformer CFD</b>
<b>Geschwindigkeit</b>	1.150 m/min
<b>Breite</b>	6,00 m
<b>Papiersorte</b>	Wellenstoff (70-150 g/m <sup>2</sup> )
<b>Untersieb</b>	<b>Primoselect.HD</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• +2 % erhöhter Trockengehalt nach Siebsaugwalze</li> <li>• Kein Wasser- und Faserschleppen</li> <li>• Geringe Längsdehnung</li> <li>• <b>Jährlicher Kostenvorteil von 45.000 Euro</b></li> </ul>



# Ihre Pressenpartie – unsere Verpackungs- Spezialisten

*atrobond.*

*atrobond.*  
CONNECT

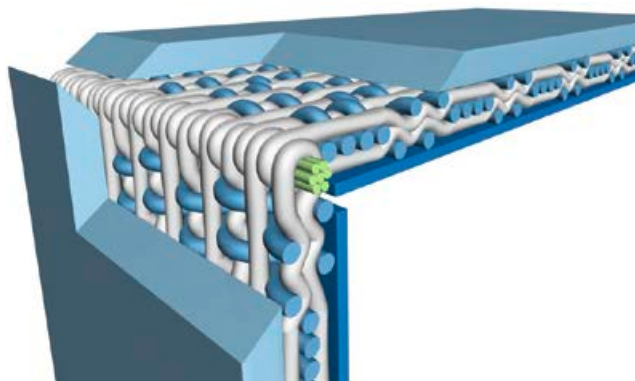
Atrobond besteht aus zwei separaten konventionell hergestellten Grundgeweben, einer feinen Gewebeabdeckung und einer gröberen Unterlage. Vorteil des zweischichtigen Aufbaus: Ein Durchdrücken des Untergewebes speziell bei hohen Pressdrücken und nach langer Laufzeit wird verhindert und Vibrationen werden gedämpft. Der Filzaufbau nach dem Prinzip eines umgekehrten Trichters begünstigt den Wassertransport von der feinen Gewebeoberlage in das gröbere Untergewebe und sorgt für eine gesteigerte Entwässerung. Atrobond gibt es auch mit Naht.

*atroplan.*

*atroplan.*  
CONNECT

Die Atroplan-Familie, bestehend aus ein- oder zweilagigen konventionell gewebten Pressfilzen, bietet vielfältige Kombinationsmöglichkeiten von Trägern und Vliesauflagen. Dies spricht für Atroplan beim Einsatz in der Herstellung von Verpackungspapieren. Atroplan gibt es auch mit Naht (Atroplan.Connect).

*Atroplan.Connect: bewährter  
Nahtfilz für Verpackungspapiere.*



*atrocross.*

*atrocross.F*  
CONNECT

*atronet.*

Die Designs der Atrocross-Familie wurden speziell entwickelt, um eine maximale Nip-Entwässerung zu erzielen. Der Träger basiert auf sich kreuzenden Fadengelegen. Die Anfangsdichte des Filzes entspricht nahezu der Arbeitsdichte und garantiert dadurch besonders schnelle Starts. Die Kombination der Gelege bewirkt eine sofortige und hohe Wasseraufnahme sowie einen schnellen Wasserfluss für eine extrem hohe Entwässerung im Nip. Atrocross gibt es auch mit Naht (Atrocross.F Connect).

Atroplan baut auf dem bewährten Atrocross-Konzept auf und verfügt über eine spezielle Kompressionschicht. Dieser Pressfilz eignet sich für die Produktion leichter Verpackungspapiere auf schnellen Maschinen.

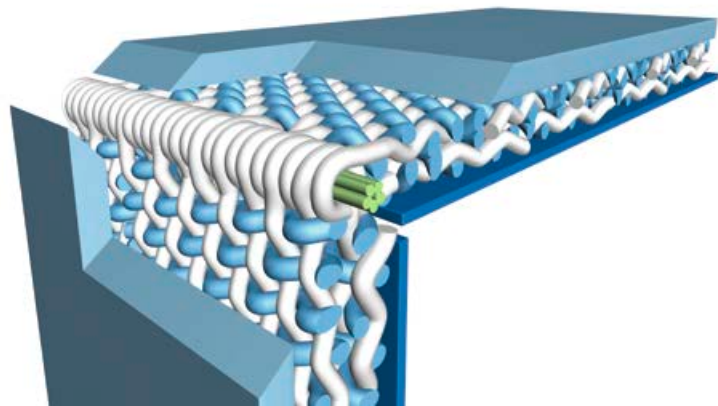
atromaxx.

atromaxx.

CONNECT

Atromaxx-Pressfilze kombinieren verschiedene Trägermodule aus gewebten und/oder gewirkten Monofilamenten und Zwirnen mit Vliesauflagen in variablen Dicken, Feinheiten und Dichten. Dieser Pressfilz ist das Universal talent für Verpackungspapiere und bietet höchste Leistung von der Nip-Entwässerung bis zur reinen Rohrsauger-Entwässerung. Atromaxx ist kompaktierungsresistent und erreicht lange Laufzeiten bei gleichbleibender Maschinenleistung – selbst bei schwersten Kartonsorten. Je nach Design ändern sich Trägerkapillarität, offenes Volumen, Durchlässigkeit und Kompressibilität des Filzes. Atromaxx gibt es auch in einer Nahtfilzvariante (Atromaxx.Connect).

*Pressfilze der Atromaxx-Familie von Heimbach sind Ihr Garant für eine effiziente Energienutzung in der Papierherstellung – egal, welche Sorte Sie produzieren.*



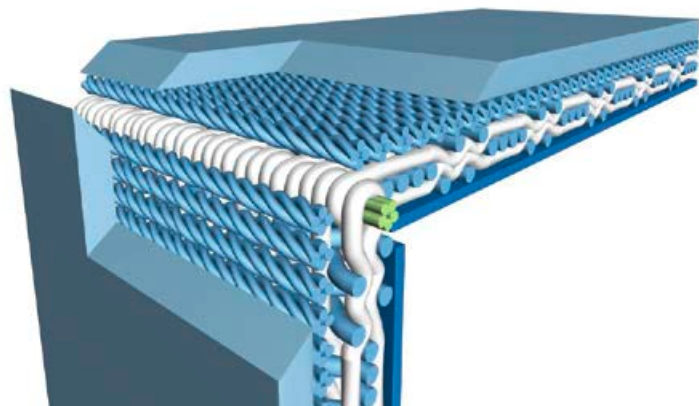
atrolink.

atrolink.

CONNECT

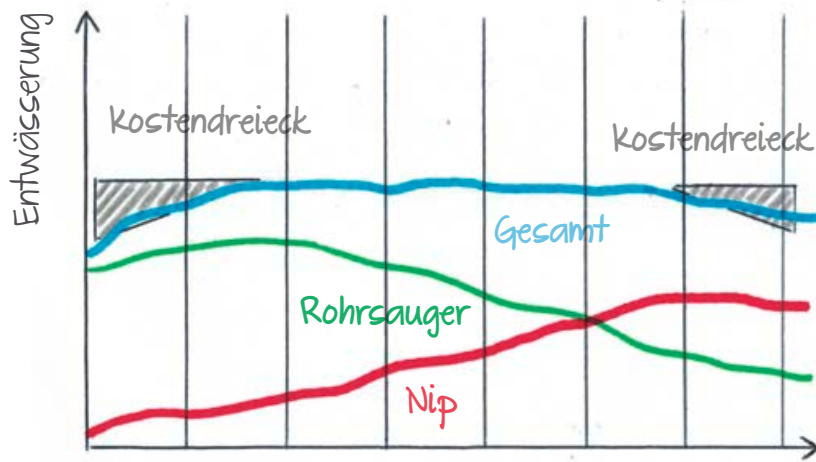
Atrolink verbindet eine Gelegestruktur mit einem multiaxialen Filz-Unterbau und kombiniert auf diese Weise Vorteile von Atrocross- und Atromaxx-Pressfilzen. Atrolink-Designs besitzen ein konstant hohes Porenvolumen und überzeugen durch einen schnellen Start. Der Pressfilz bietet eine hervorragende Nip-Entwässerungsleistung, kann bei Bedarf jedoch immer noch über den Rohrsauger kontrolliert werden. Ein weiterer Vorteil sind die sehr gleichmäßigen Feuchteprofile (2-Sigma-Wert). Atrolink ist auch als Nahtfilz erhältlich (Atrolink.Connect).

*Atrolink.Connect überzeugt mit leichter Nahtschließbarkeit und maximaler Entwässerungsleistung.*

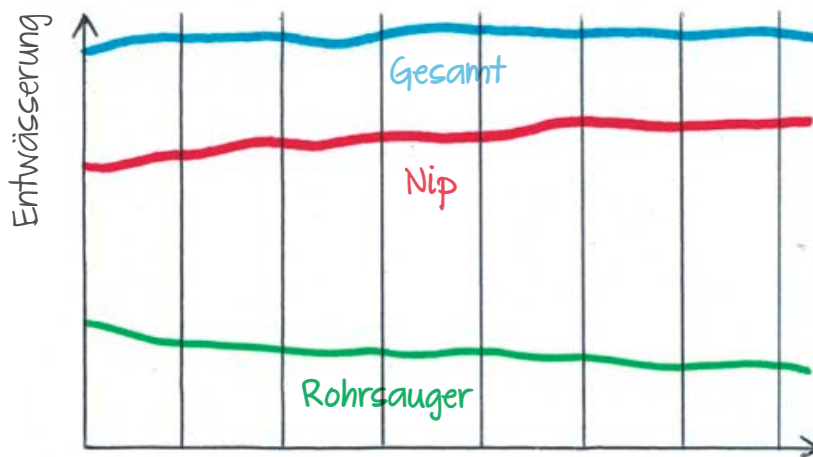




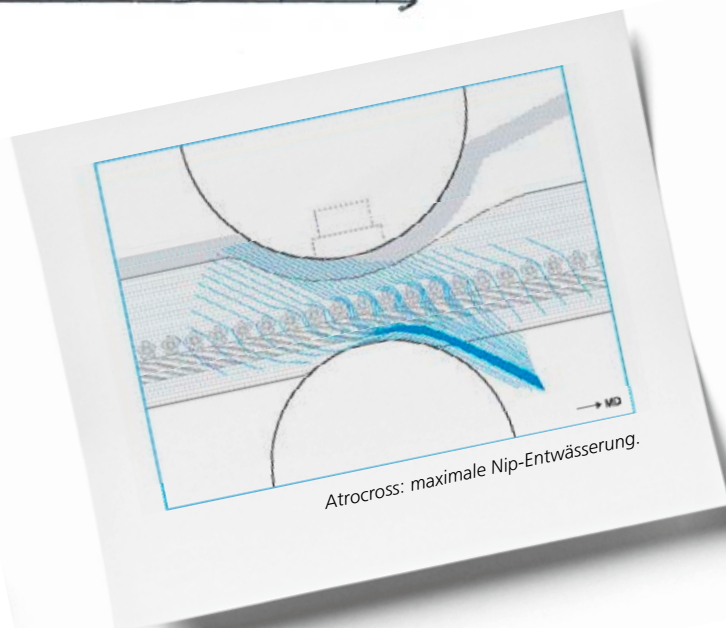
## Herkömmlich gewebter Filz



## Atrocross/Atromaxx



Dank besonders schneller Startzeiten und konstant hoher Entwässerung im Nip kann bei Atrocross-/Atromaxx-Pressfilzen die Rohrsauger-Entwässerung heruntergefahren werden, um Kosten zu sparen.



# Energiesparen bis zum letzten Tropfen: Der richtige Pressfilz holt für Sie fast alles raus

*Heimbach-Pressfilze sind ideal für Verpackungspapiermaschinen mit einer hohen Bandbreite an herzustellenden Papiersorten. Nutzen Sie beispielsweise unseren Meister der Verpackung, nämlich Atromaxx: Egal, ob als Nip-Entwässerer mit schnellem Start für leichte Verpackungspapiere oder als effizienter Rohrsauger-Entwässerer für langsame Laufgeschwindigkeiten bei der Herstellung schwerster Kartonsorten.*

## Ihr Nutzen im Überblick

<b>Energieeffizienz</b>	Atromaxx-Pressfilze erreichen höchste Entwässerung in Ihrer Produktion: Ein multiaxialer Aufbau gewährleistet hohe Volumina und offene Entwässerungskanäle zur Bewältigung enormer Wassermengen. Mit einem derartigen Pressfilz ist sogar eine Fahrweise als reiner Nip-Entwässerer ohne Rohrsauger möglich. Dies spart Energie und reduziert den Filzverschleiß. Durch den höheren Trockengehalt verringern die Heimbach-Bespannungen letztlich den Dampfverbrauch im Trockenzyylinder.
<b>Runnability</b>	Pressfilze der Atromaxx-Familie sind äußerst kompaktierungsresistent und erzielen eine hohe Entwässerung. Dies macht Abrisse durch das Kleben der Papierbahn am Filz deutlich seltener und verringert Ausfallzeiten und damit verbundene Kosten. Der Filz besitzt außerdem exzellente Laufeigenschaften – selbst bei hohen Geschwindigkeiten.
<b>Papierqualität</b>	Die Multiaxialstruktur der Atromaxx-Filze gewährleistet eine sehr gleichmäßige Druckübertragung und garantiert ebenso optimale Papierprofile wie hohe Markierfreiheit.

## Maximaler Trockengehalt!

<b>Konfiguration</b>	<b>Optipress</b>
<b>Geschwindigkeit</b>	1.300 m/min
<b>Breite</b>	9,35 m
<b>Papiersorte</b>	Testliner/Fluting (70-135 g/m <sup>2</sup> )
<b>Pick-up/ 2. Pressenposition, Ober- und Unterfilz</b>	<b>Atromaxx</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schneller Start-up</li> <li>• Erhöhte Nip-Entwässerung, dadurch weniger Energieverbrauch für Rohrsauger</li> <li>• Deutlich höherer Trockengehalt</li> <li>• <b>Jährlicher Kostenvorteil von 350.000 Euro</b></li> </ul>

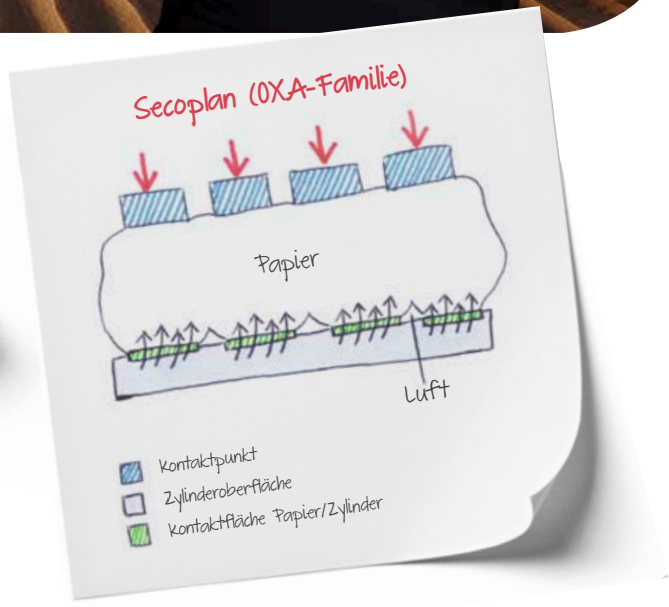
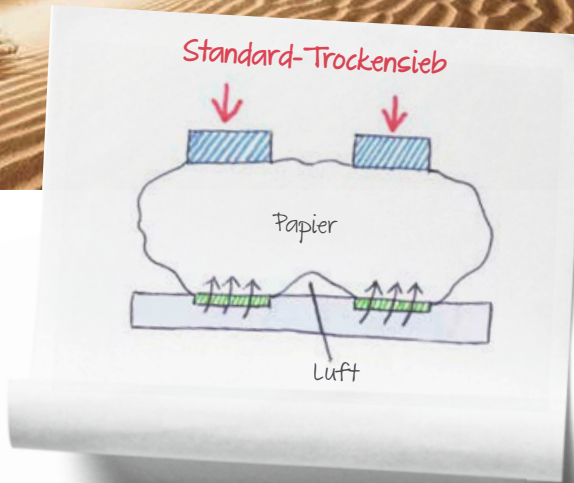
## Energiespar-Filz!

<b>Konfiguration</b>	<b>Tri-Nip</b>
<b>Geschwindigkeit</b>	950 m/min
<b>Breite</b>	7,50 m
<b>Papiersorte</b>	Sackpapier
<b>3. Pressenposition</b>	<b>Atromaxx.Connect</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Geringerer Dampfverbrauch</li> <li>• Gesenkter Energieverbrauch für Rohrsauger durch maximale Nip-Entwässerung</li> <li>• Weniger Abrisse (50 %)</li> <li>• <b>Jährlicher Kostenvorteil von ca. 1.150.000 Euro</b></li> </ul>

## Kostenvorteil statt „heiße Luft“!

<b>Konfiguration</b>	<b>Tandem Nipco Flex</b>
<b>Geschwindigkeit</b>	430 m/min
<b>Breite</b>	5,08 m
<b>Papiersorte</b>	Packaging (110–275 g/m <sup>2</sup> )
<b>2. Pressenposition, Ober- und Unterfilz</b>	<b>Atrolink</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 65 Tage Laufzeit</li> <li>• 1 % erhöhter Trockengehalt</li> <li>• Mehr als 4 % weniger Dampfverbrauch</li> <li>• <b>Jährlicher Kostenvorteil von 448.494 Euro</b></li> </ul>





# Ihre Trockenpartie – unsere Verpackungs- Spezialisten

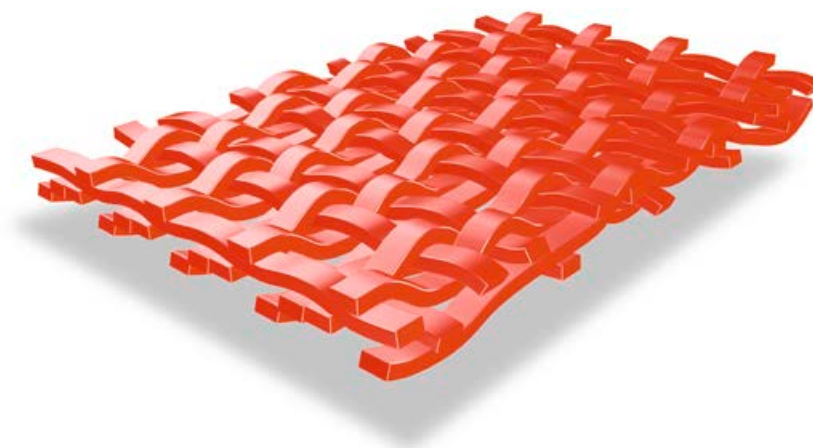
## *secolink.*

Secolink.SF ist das dünnste auf dem Markt verfügbare Spiralsieb. Dank seiner Flachdrahtspiralen besticht es durch eine sehr große Kontaktfläche und eine feinteilige, homogene Topographie sowie die siebidentische Nahtzone. Besonders geeignet ist es für markierempfindliche Positionen. Secolink.F, ebenfalls ein Flachdrahtspiralsieb mit einer sehr großen Kontaktfläche, besitzt stärkere Spiralen für mehr Abriebvolumen. Der Selbstreinigungseffekt der Spiralenstruktur führt zu einer dauerhaft offenen Struktur der Secolink-Trockensiebe; Schmutzanhaftungen werden minimiert.

## *secoplan.*

Zu den Spezialisten unter den gewebten Secoplan-Trockensieben zählen die Trockensiebe der OXA(V)-Familie. Sie bestehen wie alle Secoplan-Typen aus flachen, breiten Monofilamenten im Längsfaden und darüber hinaus aus einem in die Oberflächenstruktur eingebundenen Querfaden. Gemeinsam erzeugen diese Merkmale eine besonders große Kontaktfläche für einen optimalen Wärmeübergang auf dem Zylinder und somit reduzierten Dampfverbrauch. Neben ihrer effizienten Energieausnutzung überzeugt die OXA(V)-Familie durch ihre Langlebigkeit: Geschützte Fäden im Nahtbereich (Secoplan.X), twisterfreie Nähte (Secoplan.O, Secoplan.A) oder verschmutzungsresistente Webstrukturen (Secoplan.V) verlängern effektiv die Lebensdauer. Darüber hinaus unterstützen spezielle Designs eine effiziente Reinigung, abgestimmt auf das jeweilige Reinigungsaggregat.

*Die optimierte Kontaktfläche führt zu einem gleichmäßigen Wärmeübergang für eine gleichmäßige Verdampfung und ein gleichmäßiges Feuchteprofil. Anders gesagt: für ein exzellentes Papier.*



# Abgerechnet wird zum Schluss – Kassensturz in der Trockenpartie

*Allein 65 % des gesamten Energieverbrauchs einer Papiermaschine entfallen auf die Trockenpartie. Sie wissen, wie wichtig es ist, hier besonders auf die Effizienz der eingesetzten Besspannungen zu achten. Heimbach bietet Ihnen mit den äußerst robusten Trockensieben Secoplan und Secolink zwei hervorragende Produktlinien, um die Energiekosten zu senken und dabei besonders hochwertige Verpackungspapiere zu erzeugen.*

Ihr Nutzen im Überblick	
<b>Energieeffizienz</b>	Die Spezialisten unter den Secoplan-Trockensieben – die Siebe der OXA(V)-Familie – besitzen besonders effiziente Verdampfungswege und können die eingesetzte Energie bestens ausnutzen: Der hohe Wärmeübergang zwischen Papierbahn und Zylinder reduziert den Dampfverbrauch. Die vielen Kontaktpunkte setzen die Antriebsenergie zudem in wirkliche Wegstrecke um.
<b>Lebensdauer</b>	Sowohl die Secoplan-Familie als auch die Secolink-Trockensiebe sind sehr abriebbeständig. Twisterfreie und geschützte Nähte sowie die reduzierte Verschmutzungsneigung garantieren eine lange Lebensdauer und verringern Stillstandszeiten.
<b>Papierqualität</b>	Trockensiebe bieten eine sichere Markierfreiheit: Dank sehr feiner Wendeln und schmaler Zwischenräume erzeugen sie keine Siebmarkierung. Zudem verhindern sie effektiv Trocknungs-Markierungen. Auch bei den Secoplan-Trockensieben (speziell bei den Sieben der OXA(V)-Familie) führen eine optimierte Kontaktfläche und eine homogene Nahtzone zu einem gleichmäßigen Feuchteprofil, das Cockling reduziert und für exzellente Papierqualitäten sorgt.



## Laufzeit verdoppelt!

<b>Geschwindigkeit</b>	1.500 m/min
<b>Breite</b>	8,15 m
<b>Papiersorte</b>	Fluting, Testliner (75-110 g/m <sup>2</sup> )
<b>5. Slalom</b>	<b>Secoplan.X</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Doppelte Laufzeit</li><li>• Gutes Reinigungsvermögen</li><li>• Weniger Wasserschleppen</li><li>• Sehr gute Abriebbeständigkeit</li></ul>

## Effiziente Reinigung!

<b>Geschwindigkeit</b>	750 m/min
<b>Breite</b>	5,35 m
<b>Papiersorte</b>	Fluting
<b>1. Slalom</b>	<b>Secoplan.V</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Erhöhung der Laufzeit</li><li>• Gutes Reinigungsvermögen, deutlich reduzierter Wasserdruck des Reinigers</li><li>• Reduziert langfristig Schmutzhaftung (auch ohne Einsatz von Reinigungsaggregaten)</li></ul>

# Profis für prozess- effiziente Produktion: Heimbach-TASK

*Schon kleine Optimierungen in der Papiermaschine setzen oft großes Einsparpotential frei. Unsere Experten der Heimbach-TASK beraten Sie, wenn es um Produktivität, Maschineneffizienz und Ressourcenschonung geht.*

## **Filzkonditionierung:**

Eine wirkungsvoll abgestimmte Filzkonditionierung reduziert Ihre Kosten. Wir finden für Sie den richtigen Druck beim Anfahren und optimieren die Sättigung der Pressfilze sowie das Rohrsauger-Vakuum. So bringen wir Ihren Filz schonend auf sein optimales Leistungsvermögen. TASK deckt Problemstellen wie feuchte Streifen oder ungleichmäßig angepresste Schaber auf und geht den Ursachen hierfür auf den Grund.

## **Optimale Fahrweise:**

Um Abrisse am Ende der Filzlebenszeit zu verhindern, finden wir für Sie die kosteneffizienteste Einsatzzeit unserer Bespannungen. Oft lohnt es sich zum Beispiel, Filze bereits vorzeitig auszuwechseln und nicht bis zur absoluten Leistungsgrenze zu fahren. Denn die Kosten für außerplanmäßige Stillstandszeiten infolge von Abrissen können die jährlichen Material- und Wechselkosten bei weitem übersteigen.

## **Mobiles Messlabor:**

Das Heimbach-TASK-Team setzt modernste und hochwertige mobile Messausrüstungen ein, um Problemen bei der Papierproduktion auf die Spur zu kommen. So können beispielsweise die Ursachen für periodische Masse-Längsschwankungen in der Papierbahn aufgefunden und die Auslöser von Vibrationen exakt lokalisiert werden. Gemeinsam mit Ihnen finden unsere Experten dann eine Lösung, um Ihre Produktion zu optimieren.

**task.**

*Sie möchten wissen, was für Sie  
die beste Lösung ist? Ihre Produktion  
läuft nicht ganz rund? Vereinbaren Sie  
einen Termin unter +49 (0) 24 21 / 8 02-475*

*E-Mail: [michael.keuthen@heimbach.com](mailto:michael.keuthen@heimbach.com)*





**Heimbach GmbH & Co. KG** • An Gut Nazareth 73 • 52353 Düren • Deutschland  
heimbach-paper@heimbach.com • www.heimbach.com

**Heimbach Ibérica S.A.** • Calle La Bureba No. 35 • 09007 Burgos • Spanien • heimbach-iberica@heimbach.com

**Heimbach Specialities AG** • Lütticher Str. 63 A • 4721 Neu-Moresnet • Belgien • heimbach-specialities@heimbach.com

**Heimbach Switzerland AG** • Solothurner Str. 65 • Postfach 7 27 • 4601 Olten • Schweiz  
heimbach-switzerland@heimbach.com

**Heimbach U.K. Ltd.** • Bradnor Road • Manchester M22 4TS • Vereinigtes Königreich • heimbach-uk@heimbach.com

**Heimbach Fabrics (Suzhou) Co., Ltd.** • No. 66, Xia Zhuang Road • Suzhou Industrial Park  
Jiangsu Province • China 215021 • heimbach-asia@heimbach.com

