

# impressive

AUSGABE 2/2014

## Atromaxx – Meister der Effizienz

Perfekter Pressenfilz, auch für  
Braunpapiere

## Ausbildung bei Heimbach

Einfach spitze

## Energiemanagement – modern, sinnvoll, ertragreich

Ressourcen schonen – Effizienz steigern!  
Dem Thema Energiemanagement fällt  
heutzutage eine immer wichtigere  
Schlüsselfunktion zu. Auch wir bei  
Heimbach stellen uns der Herausforde-

rung, mit Energie immer effizienter umge-  
hen zu müssen. Die **Zertifizierung nach  
ISO 50001** ist ein erster Schritt!

**Lesen Sie mehr auf Seite 04!**

## „Heimbach-City“ gegründet

Produktvielfalt aus ungewohnter Perspektive



Herzlich willkommen  
liebe/r Leser/in,

sind Sie auch schon so gespannt wie ich, wer sich im Sommer die WM-Trophäe sichern wird? Noch ein paar Wochen, dann ist Anpfiff in Brasilien. Bei Heimbach ist ebenfalls bald Anstoß: zur nächsten Ausgabe unseres Tippspiels.

Aber nicht nur dieses Fußball-Großereignis ist spannend. Auch in dieser Ausgabe der impressive haben wir viel Interessantes für Sie zusammengestellt.

Lesen Sie dieses Mal, wie Heimbach mit **Ressourcenschonung und Energieeffizienz** umgeht. Wir stellen Ihnen unser neues Energiemanagement vor und zeigen, wie man mit Fleiß, Geschick und Sachverstand Ressourcen spart und Gutes für die Umwelt tun kann.

Diese impressive stellt Ihnen zudem **Atromaxx** näher vor – der multiaxiale Allrounder für Ihre Pressenpartie, das effiziente Energienutzung sichert und bei jeder Anwendung besonders lange Laufzeiten bietet.

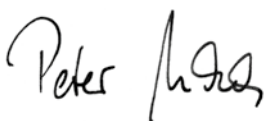
Auch das Thema **Ausbildung** möchten wir Ihnen näherbringen, denn der clevere Nachwuchs von heute ist Ihr Heimbach-Experte von morgen. Freuen Sie sich mit uns über die aktuellen Prüfungsergebnisse der Heimbach-Azubis ...

Und wenn Sie in letzter Zeit vielleicht schon mal über eine auffällige Heimbach-Anzeige „gestolpert“ sind, erklären wir Ihnen nun, was es damit auf sich hat – wir präsentieren „Heimbach-City“.

Ich freue mich über Ihr Interesse und danke an dieser Stelle ganz herzlich für Ihre Treue!

Nun wünsche ich Ihnen viel Spaß beim Lesen!

Mit herzlichen Grüßen



Sprecher der Geschäftsführung

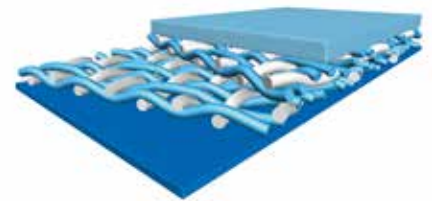
### 03 Heimbach-Tippspiel zur WM 2014

Mitmachen und gewinnen!

### 04 Energiemanagement bei Heimbach

Zertifizierung nach ISO 50001

### 06 *atromaxx*. Das Multitalent für Verpackungspapiere



Heimbach-Azubis  
mal wieder spitze

10

Grundstein für  
erfolgreiche Zukunft

### 11 Willkommen in „Heimbach-City“

Heimbach präsentiert neues Anzeigenkonzept

# Heimbach-Tippspiel zur WM 2014 Mitmachen und gewinnen!



*Brasilien, Spanien oder vielleicht ein Überraschungsteam? Wer wird Weltmeister 2014 werden? Welche Nation freut sich am 13. Juli dieses Jahres über den Titel? Wie auch immer die WM verlaufen wird, eines ist sicher: Auch bei diesem Fußball-Weltereignis ist Heimbach wie gewohnt „mittendrin statt nur dabei“ – mit unserem bewährten Tippspiel!*

## **Alleine oder als Gruppe**

Wie Sie es auch von früheren Tippspielen kennen, gibt es zwei Möglichkeiten Tipp-Weltmeister zu werden: Entweder geben Sie Ihre Ergebnistipps als einzelne Person ab oder spielen in einer Gruppe zusammen mit Kollegen (mind. drei, max. fünf Spieler). Die einzige Voraussetzung: alle Tipper gehören einem Unternehmen an. Wenn Sie als Gruppe teilnehmen möchten, werden die gesammelten Punkte aller Einzelteilnehmer durch die Anzahl der Teammitglieder geteilt. Das Ergebnis wird dann der Teamwertung zugerechnet.

## **Attraktive Spiele, attraktive Preise**

Spanien-Niederlande, England-Italien oder Deutschland-Portugal: nur drei Highlights der Vorrunde. Das Turnier bietet attraktive Spiele – Heimbach bietet attraktive Gewinne: Sowohl in der Gruppen- als auch der Einzelwertung prämiieren wir den 1., 2. und 3. Platz.

## **Preise Gruppenwertung:**

- 1. Preis: Ein Goldbarren. Jedes Gruppenmitglied erhält 10 g reines Gold (999/1000) mit Echtheitszertifikat.
- 2. Preis: Ein Profi-Kickertisch für das Team.
- 3. Preis: Ein Original-Trikot des Weltmeisters für jedes Gruppenmitglied.

## **Preise Einzelwertung:**

- 1. Preis: Ein Goldbarren, 20 g reines Gold (999/1000) mit Echtheitszertifikat.
- 2. Preis: Eine Digitalkamera, 12,1 Megapixel, 24-fach optischer Zoom, Full HD Video.
- 3. Preis: Ein Original-Trikot des Weltmeisters.

Sie sehen, es lohnt sich!  
Melden Sie sich unter

[www.heimbach-wm.com](http://www.heimbach-wm.com)

an und geben Ihre Tipps ab.\* Jeder Tipp muss bis spätestens zum Anpfiff des jeweiligen Spiels ins System eingetragen werden. Teilnehmen darf jeder ab 18 Jahren; die Gewinne werden allerdings ausschließlich an Tipper aus dem Heimbach-Kundenkreis ausgeschüttet. Bei Punktgleichstand entscheidet immer das Los. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

Übrigens: Auch dieses Mal können Sie erneut fußballspezifische Zusatzfragen tippen – für noch mehr Spannung!

*\* Anmeldung ab dem 06. Mai 2014 möglich.*



Zertifizierung nach ISO 50001

## Energiemanagement bei Heimbach Zertifizierung nach ISO 50001

*„Die günstigste Kilowattstunde ist die, die wir gar nicht erst verbrauchen!“ Mit diesen Worten fasst Axel Schumacher sehr treffend seinen Leitsatz als „Energiemanager“ zusammen. Seit knapp anderthalb Jahren ist Schumacher in dieser Funktion für Heimbach erfolgreich tätig. Unter seiner Federführung hat Heimbach in den letzten Monaten ein Energiemanagementsystem eingeführt, etabliert und weiterentwickelt.*

### Zertifizierung als Meilenstein

Als die Heimbach-Geschäftsführung den Posten des „Energiemanagers“ ausgeschrieben hatte, war das Ziel, **nach ISO 50001** zertifiziert zu werden – dies ist seit letztem Jahr geschafft! Aber was sagt diese Norm überhaupt aus? Die „DIN EN ISO 50001“

ist eine weltweit gültige Energiemanagement-Norm, die zertifizierten Unternehmen bestätigt, **Energieflüsse systematisch zu erfassen und effizienter zu gestalten**. Eine Effizienzsteigerung erreicht man zum Beispiel durch technische Maßnahmen oder auch strategisch-organisatorische Managementansätze.

### Prüfung bis ins Detail

Das Team um Axel Schumacher kümmert sich intensiv und bis ins Detail um sämtliche Energieflüsse bei Heimbach. Es wird schlichtweg **alles hinterfragt, was mit Energie und deren Verbrauch zusammenhängt**: Die Energiespezialisten durchleuchten Arbeitsabläufe und machen deutlich, an welchen Stellen Einsparpotentiale vorhanden

sind. Die Infrastruktur des gesamten Unternehmens wird auf den Prüfstand gestellt: Wie kann man Gebäude energieeffizienter ausstatten? Welche Maschinenkonfiguration kann optimiert werden? Ist Heiztechnik zu modernisieren? Sollten Beleuchtungsanlagen ausgetauscht werden? Alleine der letzte Punkt bietet zahlreiche Optionen, um durch eine schrittweise Investition den Stand der Technik zu verbessern und folglich Verbräuche senken zu können. Eine wahre Sisyphusarbeit, die Früchte trägt, schließlich ist die ISO 50001-Zertifizierung ein weiterer Schritt in eine ökologisch-moderne Zukunft.

### Stagnation ist Fortschritt

In den letzten Jahren – das ist kein Geheimnis – sind Energiekosten massiv angestie-



Ein Zertifikat als Meilenstein: Energiemanagementsystem nach ISO 50001:2011.

gen, was vor allem klassische Mittelständler wie Heimbach vor neue Herausforderungen stellt. Insbesondere der Anstieg von Steuern und Abgaben (z. B. die EEG-Umlage zur Förderung regenerativer Energien) schlägt deutlich zu Buche, weswegen dem Thema Energieeffizienz eine noch höhere Bedeutung als ohnehin schon zufällt.

Ein beachtlicher Erfolg ist deswegen die erreichte Stagnation – Stagnation der absoluten Energiekosten. Axel Schumacher und seine Kollegen haben dank ihrer Analyse massive Energieeinsparungen erzielt, sodass trotz steigender Ausgaben die gesamten Aufwendungen für Energie auf früherem Niveau gehalten werden: So wurden in 2013 rechnerisch z. B. **2,3 Millionen**

**Kilowattstunden Strom eingespart**, was einem verringerten CO<sub>2</sub>-Ausstoß von 980 Tonnen entspricht!

#### Immer weiter, immer weiter

„Die Einsparungen, die wir bislang erreicht haben, würden genügen, um 580 Durchschnittshaushalte mit Strom und 110 weitere mit Gas versorgen zu können“, resümiert Schumacher. Aber ausruhen gilt nicht. Die Mannschaft um Heimbachs Energiemanager arbeitet Tag für Tag daran, noch besser zu werden, Energie noch effizienter einzusetzen. „Es ist ein schöner Erfolg, nun nach ISO 50001 zertifiziert zu sein, schließlich verdeutlicht das, wie ernst Heimbach das Thema Ressourcenschonung nimmt. Nun gilt es, Schritt für Schritt diesen Weg weiterzu-

gehen – denn weniger ist mehr!“ Da kann man Axel Schumacher nur zustimmen. Wir wünschen weiterhin gutes Gelingen!

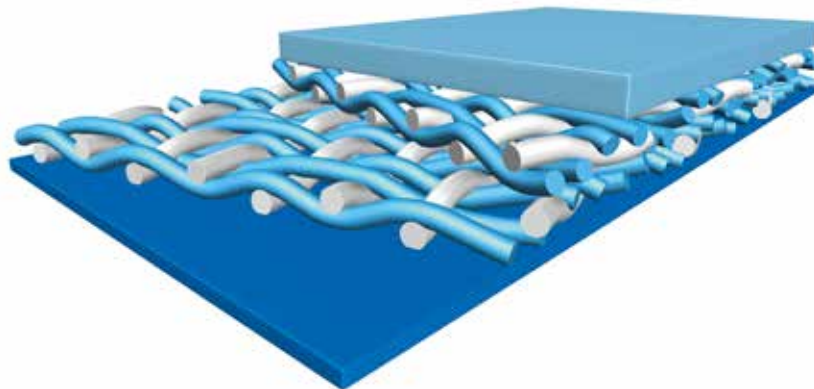


Leitet das Energiemanagement bei Heimbach: Dipl.-Ing. Axel Schumacher.

# atromaxx.

## Das Multitalent für Verpackungspapiere

Pressenfilze der Atromaxx-Familie von Heimbach sind Ihr Garant für eine **effiziente Energienutzung** in der Papierherstellung – egal, welche Sorte Sie produzieren. Die Filze überzeugen durch **lange Laufleistung, hohe Entwässerung, sparen Kosten und eignen sich für nahezu jede Anwendung**. Besonders bei der Herstellung von Verpackungspapieren kann Atromaxx die Vorteile einer vielfältigen Konstruktionsweise ausspielen.



### Module machen's möglich

Atromaxx-Filze sind modular aufgebaut: Heimbach kombiniert verschiedene Träger-einheiten aus gewebten und/oder gewirkten Monofilamenten und Zwirnen mit Vliesauflagen in variablen Dicken, Feinheiten und Dichten. Jedes einzelne Modul wird speziell **auf die Anforderungen des Kunden zugeschnitten**. Je nach Design ändern sich Trägerkapillarität, offenes Volumen, Durchlässigkeit und Kompressibilität des Filzes. Der optimale Trägeraufbau garantiert **lange und sichere Laufzeiten** bei gleichbleibender Maschinenleistung und Papierqualität.

### Multiaxial – genial!

Atromaxx kann von ganz leichten Papier- bis zu schwersten Kartonsorten eingesetzt werden. Das Multitalent garantiert eine sehr **hohe und konstante Gesamtentwässerung** über die komplette Laufzeit. Ausgestattet mit einer entsprechenden Vliesauflage, kann Atromaxx entweder als erstklassiger Nip-Entwässerer mit schnellem Start oder als effizienter Rohrsauger-Entwässerer ausgelegt werden. Die Multiaxialstruktur gewährleistet eine **sehr gleichmäßige Druckübertragung** und garantiert ebenso optimale Papierprofile wie hohe Markierfreiheit.

### Meister der Verpackung

Der multiaxiale Aufbau von Atromaxx ist äußerst inkompressibel. Dies gewährleistet ausreichendes Volumen und offene Entwässerungskanäle zur Bewältigung der großen Wassermengen im Braunpapier-Bereich. Auf der Papiermaschine sorgt Atromaxx zudem für ein ausgeglichenes Entwässerungsverhältnis zwischen Unter- und Oberfilz. Abrisse durch das Kleben der Papierbahn am Filz werden so vermieden. Durch die geringeren Ausfallzeiten können **Trockenzylinder effizienter genutzt und damit Energie und Kosten eingespart werden**.

### Effizient entwässern – Energie einsparen

Atromaxx steigert die Nip-Entwässerung in derartigem Maß, dass sogar die **Fahrweise ohne Rohrsauger** möglich ist. Dies **spart Energie für den Antrieb der Pumpen** und eine Abbremsung durch den Rohrsauger entfällt ebenfalls. Auf diese Weise sind sogar zusätzliche Energieeinsparungen bei den Walzantrieben möglich. Die gesteigerte Entwässerung sorgt außerdem für einen **höheren Trockengehalt und reduziert den Dampfverbrauch**.

### Vorteile auf einen Blick

- Energieeinsparung durch verbesserte Entwässerung,
- hohe Markierfreiheit durch feine und homogene Struktur,
- schnellerer Start,
- höhere und sichere Laufzeiten,
- passgenaue Module für jede Anwendung,
- optimale Druckübertragung.

### Beispiel 1

Papiersorte: Fluting, Testliner  
(90-220 g/m<sup>2</sup>)  
Breite: 3,00 m  
Geschwindigkeit: 1.100 m/min  
Pick-up: Atromaxx

- Steigerung der Restfestigkeit um 30 %,
- längere Laufzeit (von 30 auf 40 Tage),
- 3 Filze weniger im Jahr,
- 12 Stunden weniger Stillstandzeiten,
- **jährlicher Kostenvorteil von über 60.000 Euro.**

### Beispiel 2

Papiersorte: Sackpapier  
(70-110 g/m<sup>2</sup>)  
Breite: 7,50 m  
Geschwindigkeit: 950 m/min  
3. Presse: Atromaxx.CONNECT

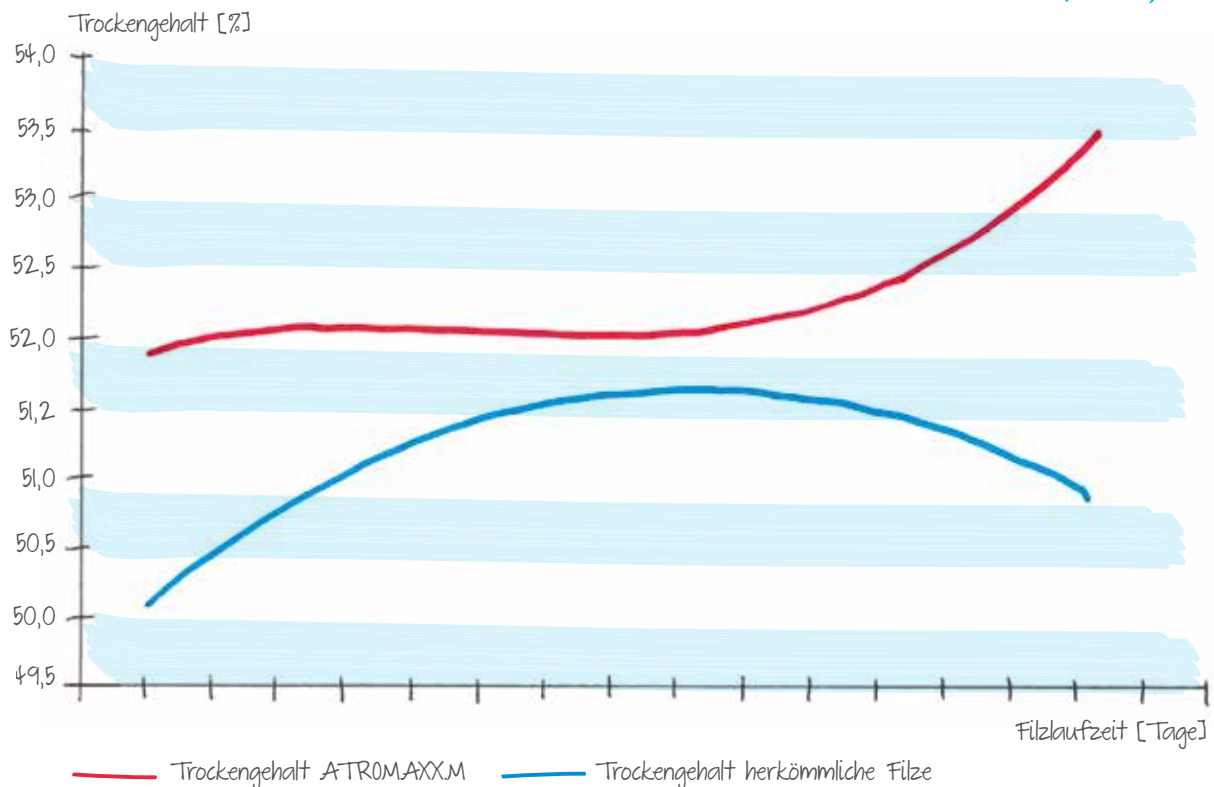
- Geringerer Dampfverbrauch,
- gesenkter Energieverbrauch für Rohrsauger durch maximale Nip-Entwässerung,
- weniger Abrisse (50 %),
- **jährlicher Kostenvorteil von ca. 1.150.000 Euro.**

### Beispiel 3

Papiersorte: Testliner  
Breite: 8,00 m  
Geschwindigkeit: 1.250 m/min  
Pick-up: Atromaxx

- Geringerer Dampfverbrauch,
- gesenkter Energieverbrauch für Rohrsauger,
- schnellerer Start und sicherere Laufzeiten,
- 30 Stunden weniger Stillstandzeiten,
- **jährlicher Kostenvorteil von ca. 900.000 Euro.**

### Trockengehalt nach einer 3. Presse (Schuhpresse)



# Heimbach-Azubis mal wieder spitze Grundstein für erfolgreiche Zukunft

*Haben Sie sich eigentlich schon einmal gefragt, wo Heimbachs Innovationsführerschaft ihren Ursprung hat? Genau, bei den Menschen, die Heimbach zu Ihrem Partner für Bespannungen aller Art machen – und das Tag für Tag! Damit das so bleibt, bildet Heimbach in unterschiedlichen Bereichen Fach- und Führungskräfte aus.*

Seit 1952 sind insgesamt bei Heimbach rund **1.100 Nachwuchskräfte** ausgebildet worden. Zurzeit machen 28 Auszubildende fünf Prozent der Gesamtbelegschaft aus. Sie erlernen im gewerblich-technischen Bereich den Beruf des Maschinen- und Anlagenführers, werden zum Technischen Konfektionär ausgebildet oder befinden sich im Ausbildungsgang zum Produktprüfer Textil. Im kaufmännischen Sektor werden die jungen „Heimbacher“ zu Industriekaufleuten und Fachinformatikern (Systemintegration oder Anwendungsentwicklung) qualifiziert.

## **Elitenbildung als Schlüssel zum Kundenerfolg**

Aber ausbilden alleine reicht nicht! Was zählt, ist das Ergebnis – wie bei jedem Produkt, das wir Ihnen liefern. Besonders stolz sind wir deswegen auf die Erfolge unserer Azubis: Vor ein paar Wochen legten vier Industriekaufleute ihre Prüfungen ab. Neben zwei „guten“ Abschlüssen gab es auch gleich zweimal die **Gesamtnote „sehr gut“!** Und das ist kein Einzelfall, sondern Regel, denn seit 2010 hat kein Azubi schlechter als „gut“ abgeschlossen! Heimbach kann gar in den letzten Jahren auf **16 Landesbeste** (NRW) und **drei Bundesbeste** verweisen!

## **Praxis, Praxis, Praxis**

Dass die Heimbach-Azubis regelmäßig zu den Besten gehören, liegt sicherlich auch an der Art der Ausbildung: Denn Ihr Bespannungsspezialist unterrichtet den Nachwuchs in der „echten“ Produktion und der „realen“

Verwaltung. Gegenüber mehr oder minder anonymen Ausbildungswerkstätten bietet dies den jungen Menschen einen wesentlich höheren Praxisbezug, wodurch ein **ausgeprägtes Qualitätsbewusstsein** entsteht. Da die „Heimbach-Junioren“ schon frühzeitig in konkrete Kundenprojekte mit einbezogen werden, entwickeln sie zudem von Beginn an ein Gefühl für **Kundenorientierung** und bauen Stück für Stück **pragmatische Lösungskompetenzen** auf. Diese Fähigkeiten nehmen sie dann für die Zukunft mit und bedienen Heimbach-Kunden als Produktionsexperte, Anwendungsspezialist, Produktmanager etc. Zahlreiche Mitarbeiter, die leitende Funktionen ausfüllen, haben mit einer Ausbildung bei Heimbach ihre Karriere gestartet. Und knapp 30 % aller derzeit beschäftigten „Heimbacher“ sind ehemalige Azubis!

## **Duales Studium die Krönung**

Neben der Möglichkeit einer klassischen Ausbildung bietet Heimbach jungen Menschen seit 2010 zudem die Chance, **ein duales Studium** zu absolvieren: Derweil beschäftigen wir vier Studenten, die in den Fächern Industriemanagement, Wirtschaftsinformatik und Textilmanagement ausgebildet werden und den Bachelor-Abschluss anstreben. Somit kommen auch die theoretischen Kompetenzen im Hause Heimbach nicht zu kurz, denn auch in Zukunft wollen wir mit modernen und fortschrittlichen Produkten Ihr innovativer Partner bleiben!



Unsere Azubis – Ihre Zukunft.



# Willkommen in „Heimbach-City“

## Heimbach präsentiert neues Anzeigenkonzept



Der Primo-Bezirk: alles auf grün.



Beste Entwässerung im Atrio-Bezirk.



Perfekte Trocknung – im Seco-Bezirk.

„Primo“, „Atrio“, „Seco“, drei Bezirke, eine Stadt: „Heimbach-City“. Diese Stadt ist unser Leitmotiv für die neuartigen Heimbach-Anzeigen, die Sie in letzter Zeit vielleicht schon in der ein oder anderen Fachzeitung gesehen haben. Pro Sektion einer Papiermaschine gestaltet sich „Heimbach-City“ in einer anderen Grundfarbe: **Formingpartie = Primo = grün, Presspartie = Atrio = blau, Trockenpartie = Seco = rot.**

### Hohe Häuser für hohe Ansprüche

„Heimbach-City“ besteht aus Hochhäusern, die aus diversen Heimbach-Produkten zusammengesetzt sind. Verschiedene Elemente unterstreichen das jeweilige Thema: Während im Primo-Bezirk Papierbrei in geordneten Bahnen die Straße entlangläuft, ist im Atrio-Bezirk maximale Entwässerung, die Sie mit Heimbach-Pressfilzen erreichen, verdeutlicht. Im Seco-Bezirk geht es um

effiziente Trocknung, deshalb sehen Sie einen wüstenartigen Sandboden. Zusätzliche Graphikelemente, wie z. B. Kamele und eine Wärmelampe, betonen das jeweilige Thema.

### Menschen und Produkte

Natürlich ist „Heimbach-City“ auch bewohnt, schließlich arbeiten dort Menschen für Sie und Ihre ideale Papierherstellung. In jedem Bezirk treten andere Menschen in Erscheinung. Sehen Sie zum Beispiel eine Anzeige zum Formationssieb Primoselect erkennen Sie einen „Kollegen“, der Ihnen sämtliche Papiersorten anbietet. Dies unterstreicht die Flexibilität von Primoselect, da es für alle Anwendungen einsetzbar ist.

### Emotion und Differenzierung

„Eingangs stand für uns folgendes im Fokus: Wir wollten persönlicher wirken, sympathischer erscheinen und ein ‚Aha-Erlebnis‘ beim Kunden hervorrufen“, erläutert Chris

Kershaw, Heimbach Marketing. „Mit dem Ergebnis sind wir glücklich und hoffen, dass auch unsere Kunden das moderne Erscheinungsbild mögen.“

### Wie finden Sie „Heimbach-City“?



### IMPRESSUM

#### Herausgeber

Heimbach GmbH & Co. KG  
52348 Düren  
Germany  
Tel.: +49 (0) 24 21 / 8 02-0  
Fax: +49 (0) 24 21 / 8 02-700  
E-Mail: info@heimbach.com  
www.heimbach.com



# Atromaxx

Multiaxialer Aufbau – für maximale Entwässerung

Ein Pressenfilz, auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt:

- zielgenaue Abstimmung der Module für **jede Anwendung**,
- lange und **sichere Laufzeiten** bei gleichbleibender Maschinenleistung und Papierqualität,
- schnellerer Start und **hochwirksame Entwässerung**,
- höchste **Gleichmäßigkeit** für Markierfreiheit,
- **weniger Abrisse** und geringere Ausfallzeiten,
- effiziente Energienutzung durch **höheren Trockengehalt**.